



BOLLETTINO TECNICO

rev. 09 del 03/11/09

V3a NO FIRE A (vernice ignifuga bicomponente a solvente)

cod. VE3450/51

DATI TECNICI

(riferiti a temperatura ambiente di +23°C e umidità relativa del 65%)

Rapporto miscela in volume	1 : 1
Viscosità componente 1	25" F8 ± 5" F8
Viscosità componente 2	13" F4 ± 1" F4
Viscosità della miscela	22" F4 ± 5" F4
Peso specifico componente 1	1.23 ± 0.01
Peso specifico componente 2	1.01 ± 0.01
Durata della miscela	70-90 minuti
Essiccazione fuori polvere	40 ± 15 minuti
Sovraverniciatura dopo / entro	4 / 12 ore
Carteggiatura e applicazione dopo / entro	4-6 / max. 24 ore
Cauta calpestabilità dopo	24 ore
Essiccazione completa	7 - 10 giorni
Durezza König	89
Durezza Buchholz	117
Resistenza all'abrasione (test Taber abraser, mola tipo CS10, peso 1000g, giri 1000)	30 mg
Grado di brillantezza	60 ± 10 gloss
Resa media per mano	8 - 10 m ² /litro
Diluizione	DILUENTE V3a
Pulizia degli attrezzi	DILUENTE LAVAGGIO
VOC %	47 %
Contenuto VOC	480 g/l
Massimo VOC consentito (cat. j BS finitura bicomponente per parquet)	500 g/l

DESCRIZIONE

Vernice poliuretana bicomponente a solvente, per il trattamento ignifugante di superfici in legno massello. Il prodotto, applicato secondo le istruzioni riportate, conferisce ai manufatti legnosi le seguenti classificazioni:

- **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO 1** secondo il DM 6 marzo 1992, (norma UNI 9796).
- **EUROCLASSE Bfl s1** ai sensi del DM del 15 marzo 2005

V3a No Fire consente di conseguire l' euroclasse Bfl s1 anche per la marcatura CE (norma UNI EN 14342) del parquet verniciato su linea industriale (rapporto di prova 0516/DC/REA/09_1)

(Per materiali impiallacciati con tranciati o sfogliati di legno mediante collanti a base di resine di tipo termoplastico, o assemblati a struttura cellulare o listellare, includenti cavità d'aria o riempite con materiali di natura eterogenea, è necessario eseguire delle prove specifiche di reazione al fuoco da parte di un laboratorio autorizzato, nel rispetto delle normative vigenti. Le modalità di verniciatura e le quantità di vernice da applicare sono da definire caso per caso).

APPLICAZIONE

Levigare il supporto con abrasivi grana 100÷120, eliminando ogni eventuale traccia di olio, cera o vernice preesistente, e pulire la polvere prodotta con aspirapolvere e panno antistatico. Mescolare accuratamente il componente 1, avendo cura di portare in sospensione eventuali sedimenti, aggiungere poi il componente 2 nell'esatto rapporto di impiego, mescolare di nuovo accuratamente, e **lasciare preagire per almeno 15 minuti**. Applicare quindi 400 g/m² di prodotto a pennello, rullo o spruzzo, secondo le istruzioni sotto riportate.

PENNELLO:

Applicare 4 mani da 100 g/m² carteggiando tra l'una e l'altra. Nei mesi estivi può essere necessaria una diluizione del 2% con DILUENTE V3a per prolungare il pot life.



RULLO:

Applicare 4 mani da 100 g/m² carteggiando tra una e l'altra. Nei mesi estivi e/o in condizioni particolari è necessaria una diluizione del 2-10% con DILUENTE V3a per prolungare il pot life e migliorare la dilatazione. In ultima mano è necessario eseguire una diluizione con il 2-10% di DILUENTE M25.

SPRUZZO:

Diluire il prodotto con il 20-30% di Diluente V3a e applicare 5 mani da 100 g/m² in modalità airless o airmix, carteggiando tra l'una e l'altra.

Nel calcolo dei consumi tenere conto della perdita dovuta al materiale che non raggiunge la superficie da verniciare: in genere tale perdita si può quantificare nel 40%.

Si sconsiglia di applicare spessori superiori a 100-120 µm per mano.

ATTENZIONE! Qualunque sia la metodologia di applicazione adottata, per ottenere l'ignifugazione del supporto secondo il DM 6/3/92, è necessario applicare almeno 400 g/m² di prodotto non diluito.

MANUTENZIONE DELLE SUPERFICI

Le superfici verniciate possono essere pulite con acqua e un detergente neutro, non usare alcool etilico o altri solventi.

AVVERTENZE

- Si consiglia di utilizzare il prodotto ad una temperatura compresa tra + 15°C e 30°C, con umidità relativa compresa tra il 20% e il 65%.
- Prima dell'uso il prodotto deve essere acclimatato all'ambiente di utilizzo.
- Il prodotto non è idoneo al trattamento di manufatti che vengano esposti permanentemente all'esterno.
- Durante la posa del parquet evitare di incollare le teste e i fianchi delle tavolette.
- La durata della miscela catalizzata e i tempi di essiccazione sono fortemente influenzati dalla temperatura. Durante le giornate estive molto calde si riducono notevolmente sia il pot life della miscela che i tempi di essiccazione. In questi casi consigliamo di applicare tutto il prodotto entro 1 ora dalla catalisi, e di sovraverniciare dopo 1 – 2 ore ed entro 8 ore per evitare problemi di adesione tra le mani.
- La superficie verniciata è cautamente calpestable dopo 24 h, ma raggiunge le sue caratteristiche finali nell'arco di 7-10 giorni.

ATTENZIONE!

La vernice V3a NO FIRE A è un prodotto formulato con l'intento di conferire ai manufatti in legno la "CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO 1" secondo la metodologia descritta nella norma UNI 9796. Per quanto riguarda l'aspetto estetico dei manufatti trattati con la suddetta vernice, le prove da noi eseguite sulle specie legnose più comuni hanno dato ottimi risultati. Ciononostante, data la grande varietà di prodotti legnosi in commercio, consigliamo di effettuare una prova preliminare per verificare il risultato finale dal punto di vista estetico.

Eventuali variazioni di colore o lucentezza dovute alla particolare specie legnosa non pregiudicano in ogni caso le caratteristiche di reazione al fuoco.

IL PRESENTE BOLLETTINO TECNICO È REDATTO IN CONFORMITÀ ALLA DICHIARAZIONE DEL PRODUTTORE DI CUI ALLA NORMA UNI 9796/CNVVF/CCI

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Smaltire eventuali residui nelle discariche autorizzate.

Il prodotto si conserva per almeno 12 mesi se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, nei contenitori originali non aperti.

N.B. Le informazioni contenute nel presente bollettino tecnico sono elaborate sulla base delle nostre migliori esperienze e conoscenze, e si intendono fornite senza alcuna garanzia, poiché le modalità e condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro controllo.